



DMC 70 粉尘含量检测仪



特点与优点

- 自动零点和量程校验
- 高精度、低含量检测。
- 实时分析除尘器性能
- 先进的非接触式电荷感应技术
- 优于光学浊度仪和传统静电摩擦检测仪

应用

- 美国环保署MACT法规泄漏探测
- ASTM法规粉尘检测
- 过程优化和控制



概述

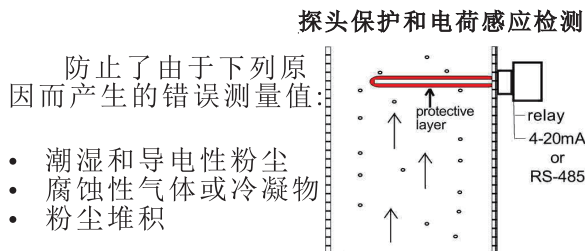
DMC 70 是高精度连续粉尘含量检测系统并带先进泄漏探测功能, 可选的内部自校功能, 自动满足EPA、ASTM和ISO仪表校验要求。确保了对粉尘排放、过程控制早期泄漏报警、EPA法规兼容的连续实时值和平均值的分析和记录。设计适用于布袋除尘、旋风和过程微粒流动检测。

DMC 70 具有DMC 30 易用和久负盛名的可靠性等全部特点, 并另满足几个重要的EPA 法规如 MACT 要求, 这些特征更有利于严格的过程控制应用。

- 高分辨率 4-20mA 输出, 提供低含量分析和记录。
- 短期、长期的数据平均值。
- 宽调整范围和I/O输出
- 可选内部自动零点和量程校验

工作原理

DMC 70 采用了美国久经现场证明、专有的非接触式电荷感应和探头保护技术。当微粒流过探头附近时, 微弱的电信号感应进入到探头中。DSP 数字信号处理器处理此感应信号, 成为一个线性比例于微粒质量含量的绝对输出值。专有技术探头保护层和非接触电荷感应技术确保对所有种类微粒, 包括潮湿粉末和高导电粉尘, 均可可靠工作。维护已最小化, 也不需要空气吹扫。探头为被动型(无电源)也无电子电路, 非常耐用。

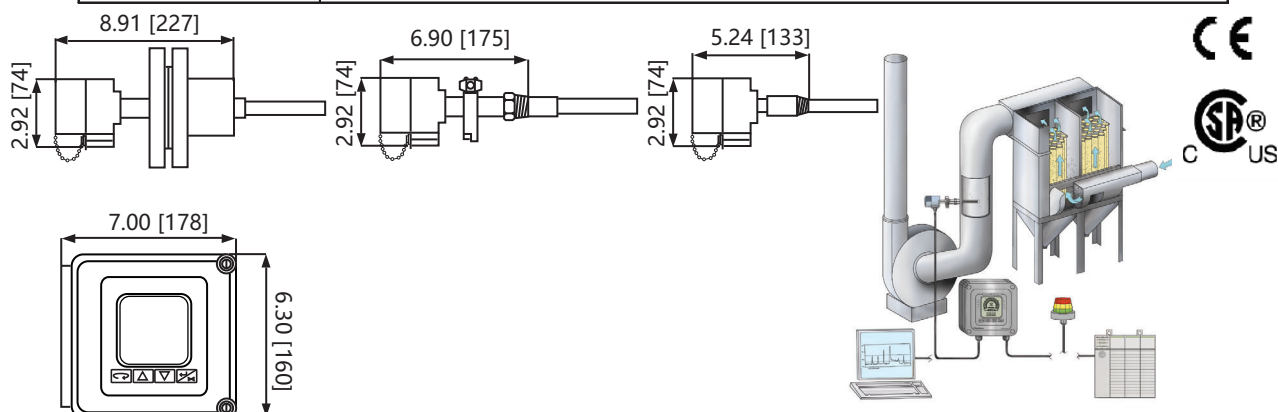


可用在布袋除尘器、滤筒式除尘器、烟道和沉淀式收尘器。有适用于电除尘和洗涤塔的型号。比传统“静电摩擦”技术和“光学浊度”技术检测办法具更高的可靠性。

DMC 70 粉尘含量检测仪

规格

控制单元	
电源	115/230VAC 50/60Hz (最大 6W) (标准), 24VDC (选订)。
分辨率 (范围):	0.5pA (0-5000pA) (标准)、0.1pA (0—5000pA) (选订)。
输出:	2 个继电器 (SPST, 5A/240VAC) (标准)、1 个 4-20mA, 隔离型 (标准)。
输入:	1 个继电器 (选订)。
通讯:	1 个 Modbus RTU (选订) 或以太网 IP (选订)。
外壳:	NEMA 4X 铝 (标准)、其它 (选订)。
温度:	-25°C-70°C。
用户界面	LCD, 数字、模拟和文本显示, 4 个触摸键。
防爆区域类别:	普通区域 (CE 认证) (标准); 普通区域 (CSA 认证, 配套采用具有 Class I、II、III 防爆认证的传感器) (选订)
常规:	电路板涂覆保护, 恶劣环境长寿命运行。
传感器	
外壳	NEMA4X 铝 (标准)。
探头长度:	3、5、10、15、20、30、36、48、60、72 英寸。采用多探头耦合、延长螺纹接头附件或线圈式传感器, 适用于大多箱体布袋除尘系统。
过程安装:	NPT、夹装或法兰安装。
材料:	316SS 和特氟龙或陶瓷、哈氏合金 (选订)。
过程温度	-40F(-40°C)—250F(120°C)(标准)、450F(232°C)(选订)、800F—1600F(选订)。
过程压力:	10PSI (0.69bar) (标准)、100PSI (6.9bar) 、1000PSI (69bar) (选订)。
传感器电缆:	最大 300 英尺 (100 米)。
防爆区域类别	普通区域 (CE 认证) (标准); 危险区域: Class I、II、III, Div I、II, 所有组 (本安、CSA 认证) (选订)。
常规:	不需要特别调校, 不受正常震动影响。
应用范围	
微粒	>0.3 微米任何种类微粒, 包括导电、非导电、潮湿、腐蚀微粒。
最小探测极限	0.5pA 分辨率时: 约 0.5mg/m ³ 。 0.1pA 分辨率时: 约 0.1 mg/m ³ 。



北京赛斯威科技有限公司



地址: 北京市海淀区彩和坊路8号天创科技大厦303

Tel: 010-84360138 Fax: 010-84929082